O‘z DSt 8278 :2014

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Полусапожки женские для сотрудниц налоговой службы Республики Узбекистан
Узбекистан

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

Узбекское агентство стандартизации, метрологии и сертификации

Ташкент

ПРЕДИСЛОВИЕ

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН:

- Государственным Налоговым Комитетом Республики Узбекистан;
- Ташкентским институтом текстильной и легкой промышленности.

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН: в действие постановлением Узбекского агентства стандартизации, метрологии и сертификации (агентство “Узстандарт”)

от «15» 12 2017 г. № 05-904

3 При разработке настоящего стандарта применены

ГОСТ 19116-2005 Обувь модельная. Общие технические условия

ГОСТ 26167-2005 Обувь повседневная. Общие технические условия

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменения к нему на территории Республики Узбекистан публикуется в указателе, издаваемом агентством «Узстандарт». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе, издаваемом агентством «Узстандарт».

O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
AZOLATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

Исключительное право официального опубликования настоящего стандарта на территории Узбекистана принадлежит агентству “Узстандарт”.

O'z DSt 3278 :2017

СОДЕРЖАНИЕ

	стр
1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Классификация	3
4 Техническое требование	5
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды	10
6 Правила приёмки	10
7 Методы контроля	11
8 Транспортирование и хранение	11
9 Гарантии изготовителя	11
10 Приложение А	12
Приложение В	13
Библиографические данные	14
Библиография	15
Лист регистрации изменений	16
Информационные данные	17

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
AGENTLIGINING MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

O‘z DSt 3278 :2017

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН

Ўзбекистон Республикаси солиқ хизматининг ходимлари учун аёллар калта қўнжли этиги

УМУМИЙ ТЕХНИКАВИЙ ШАРТЛАР

Полусапожки женские для сотрудниц налоговой службы Республики Узбекистан

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Women’s ankle - boot’s for the employeers of the STS of the Republic of Uzbekistan

THE GENERAL REQUIREMENTS

Дата введения с «15» 12 2017 г.

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на полусапожки женские для сотрудниц налоговой службы Республики Узбекистан (далее по тексту – полусапожки) из кожи, предназначенные для сотрудниц налоговой службы Республики Узбекистан.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными и пригодны для сертификации.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ 12.0.004-90 Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно - гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.

ГОСТ 12.1.007- 76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

O‘ZSTANDART AGENTLIGI
6349 son bilan
«15» 12 2017 yilda
Davlat ro‘yxatiga olindi

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 447-91 Обувь из кож хромового дубления для военнослужащих. Технические условия

ГОСТ 939-94 Кожа для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 940-81 Кожа для подкладки обуви. Технические условия

ГОСТ 1903-78 Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия

ГОСТ 2199-78 Клей резиновый. Технические условия

ГОСТ 3927-88 Колодки обувные. Общие технические условия

ГОСТ 6309-93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7296-81 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 9134-78 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа

ГОСТ 9135-2004 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника

ГОСТ 9136-72 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки

ГОСТ 9289-78 Обувь. Правила приемки

ГОСТ 9290-76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха

ГОСТ 9292-82 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления

ГОСТ 9542-89 Картон обувной и детали обуви из него

ГОСТ 9718-88 Обувь. Метод определения гибкости

ГОСТ 11373-88 Обувь. Размеры

ГОСТ 19008-93 Ватины холстопрошивные хлопчатобумажные. Общие технические условия

ГОСТ 19116-2005 Обувь модельная. Общие технические условия

ГОСТ 19196-93 Ткани обувные. Технические условия

ГОСТ 23251-83 Обувь. Термины и определения

ГОСТ 24104-2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 26094-84 Кожа искусственная для верха обуви. Определение сортности

ГОСТ 26167-84 Обувь повседневная. Технические условия

ГОСТ 27837-88 Обувь для военнослужащих. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 28371-89 Обувь. Определение сортности

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
AGENTLIGINING AXBOROT TEXNOLOGIYALARI
MARKAZI

ГОСТ 28367-89 Мех искусственный трикотажный для швейных изделий. Общие технические условия

ГОСТ 29329-92 Весы для статистического взвешивания. Общие технические требования

O’z DSt 1.17:1999 СС Порядок разработки, согласования, утверждения и регистрации технических описаний, образцов-эталонов

Примечание – При пользовании настоящим стандартом необходимо проверить действие ссылочных стандартов и классификатора по указателю стандартов (классификаторов), составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку

3 Классификация

3.1 Полусапожки женские в зависимости от назначения, внешнего вида и конструкции должны соответствовать ГОСТ 23251, ГОСТ 26167, ГОСТ 447 и образцу-эталону.

3.1.1 Полусапожки (рисунок 1)по размерам должны изготовляться на группу 8- женскую для сотрудниц налоговой службы (таблица 1-3), предусмотренные ГОСТ 11373, ГОСТ 3927 (таблица 1).

Таблица 1

Метрические и штихмассовые размеры. Женщины

Метрические и штихмассовые размеры												
35.5	36	36.5	37	37.5	38	39	39.5	40	41.5	42	42.5	43
3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	7	7.5	8	8.5	9

3.1.2 Номер колодки соответствует длине стопы.

Колодки должны соответствовать таблице 2.

Таблица 2

Группа колодки		Полнота	Номер колодки				Исходный номер
Номер	Наименование						
8	Женская	4	210 230 250 270	215 235 255 275	220 240 260	225 245 265	240

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZOLATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

3.2 Пример записи продукции при заказе и в другой документации: “Полусапожки женские для сотрудниц налоговой службы Республики Узбекистан O’zDSt_____: 201_”.



Рисунок 1 Технический рисунок полусапожек женских

O'ZBEKISTON DAVLAT STANDARTLASHTIRISH QO'MITASI
AZOBOTINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

4 Технические требования

4.1 Полусапожки женские должны соответствовать требованиям [1], изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по технологии и образцам-эталонам по O'z DSt 1.17, утвержденными в установленном порядке.

4.2 Основные параметры и размеры

Измерения готовых полусапожек должны соответствовать указанным в таблице 4 и на рисунках 2-3 в Приложении А.

4.3 Характеристики

4.3.1 Требования назначения

Сапоги женские. Материал верха - кожа хромового дубления - полукожник. Метод крепления клеевой. Фасон колодки – по утвержденной модели. Фасон колодки – по согласованной с заказчиком модели. Конструкция заготовки – полусапожки женские с настроченным передом на среднем каблуке. Состоит из переда, голенище 1, голенище 2, без декоративных строчек, на молниях.

Материалы и конструкции подошвы – подошва формованный полиуретан, подошва формованная резина, подошва синтетическая резина.

Высота полусапожек женских исходного размера

Таблица 3

Наименование мест измерения	Единица измерения	Величина
Высота, не менее	mm	180
Высота задника	mm	44

Размеры, высота полусапожек должны соответствовать требованиям, указанные в таблицах 3-4.

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI
AZOLATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH ASOSIDA TUZILGAN

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ МЕТРИЧЕСКИХ И ШТИХМАССОВЫХ РАЗМЕРОВ ПРИ ИНТЕРВАЛЕ МЕЖДУ РАЗМЕРАМИ 5 ММ

Таблица 4

№ номер группы	Наименование	Фасон колодки	Размер, mm														Исходный размер группы
8	Женская	метрический	210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	240
		штихмассовый	33	34	34.5	35	36	37	37.5	38.5	39	40	40.5	41	42	43	37.5
Длина подошвы полусапожек			210	215	220	225	230	235	240	245	250	255	260	265	270	275	240
Высота полусапожек, не менее			156	160	164	168	172	176	180	184	188	192	196	200	204	208	180
Высота задников			40	40	40	42	42	44	44	44	46	46	46	48	48	48	44
Высота каблука			45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45

O'z DSt AMALGA STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA VA TEXNIK MUVOFIQLIK AGENTLIGI

4.3.2 Конструктивные требования

4.3.2.1 Полусапожки по виду, конструкции, методом крепления должны изготавливаться в соответствии с требованиями в таблице 5.

Таблица 5.

Наименования обуви	Метод крепления	Особенности конструкции заготовки		
Полусапожки женские	Клеевой	с передником	с голенищем	с задниками

4.3.2.2 Гибкость полусапожек клеевого метода крепления – 24 N/cm (2,4 kg f/cm)

4.3.2.3 Применяемая фурнитура должна соответствовать требованиям действующей нормативной документации.

4.3.2.4 На поверхности подошв и стелек не должно быть впадин и выпуклостей.

4.3.2.5 При установке полусапожек на горизонтальную плоскость пучки должны опираться на нее, а каблуки касаться ее всей ходовой поверхностью.

4.3.2.6 Задники должны хорошо отформованы и не должны нависать над каблуками. Общая деформация задника не должна превышать 3,0 cm.

4.3.2.7 Подноски должны быть стойкими. Общая деформация подноска не должна превышать 2,5 cm.

4.3.2.8 Все одноименные детали в паре должны быть одинаковыми по толщине, плотности, форме, размеру и цвету материала.

4.3.2.9 В полусапожках не допускается:

сильно выраженная отдушистость, сильно выраженный жилистость и стяжка лица в союзках и нижней части берцев;

сильно выраженная воротистость берцах и союзок;

садка лица во всех деталях верха;

безличины, ссадины, лизуха, подчистка на всех деталях площадью более 7 cm^2 на пару

царапины, задевающие дерму кожи длиной более 20 mm;

однобокость (разница толщины в одной детали верха) более 4 mm;

осыпание красителя;

разница в оттенках цвета кожи, текстиля, искусственной кожи в деталях полупары и пары сапог;

сваливание строчек с края деталей или пропуск стежков длиной более 10 mm (при условии повторного крепления);

не параллельность строчек с отклонением более 2 mm на длине шва более 70 mm;

смешение переда, разная длина или перекос союзок, перекос берцев, жестких подносков, передних краев берцев, задинок, задних наружных

O'ZSTE ... STANDARTLASHTIRISH ... AZOLATINI MUVOFIQLASHTIRISH ... AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI ... JORIY ETISH ...

ремней – более 4 mm;

смешение или разница длина задника - более 5 mm;

разная высота голенищ, задников в полусапожках;

порыв подкладки или неразглаженные складки внутри полусапожек;

отставание подкладки от жесткого задника;

не утянутая строчка задников полусапожек;

мягкие задники, теряющие форму, или задники и подносики с загнутыми внутрь краями;

узлы, петли и обрывы ниток в местах ниточных креплений деталей верха полусапожек;

расшелины между деталями низа, разная высота каблуков более 2 mm;

разная длина подошв и каблуков паре-более 4 mm, разная ширина подошв и каблуков паре-более 1 mm;

сквозные повреждения деталей;

плохое формирование пяток и носков (бугристость, морщиность и складки);

местная неприклейка подошв;

отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости – более 3 mm;

нависание стельки за края подошвы.

4.4 Основные требования к изготовлению

4.4.1 Допуск к раскрою - по ГОСТ 447.

4.4.2 Классификация и виды стежков, строчек и швов - по ГОСТ 447.

4.4.3 Определение сортности - по ГОСТ 447, ГОСТ 28371

4.4.4 Спецификация деталей приведены в приложении В.

4.4.5 Требования к материалам и покупным изделиям

4.4.5.1 Входной контроль сырья проводят по ГОСТ 24297

4.4.5.2 Полусапожки должны изготовляться из сырья, материалов и полуфабрикатов указанных в таблице 6.

Материалы, применяемые для полусапожек женских

Таблица 6

Наименование материала	Толщина деталей в готовой обуви, mm	Обозначение стандартов	Назначение деталей
1	2	3	4
1. Хром полукожник	1,0-1,5	ГОСТ 939	Для изготовления переда
	0,9-1,0		Для изготовления голенище 1
	0,9-1,0		Для изготовления голенище 2
	0,9-1,0		Для изготовления клапана под молнии

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI
O'ZSTANDART AGENTLIGINI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

1	2	3	4
2.Искусственная кожа	1,0-1,2	ГОСТ 26094	Для изготовления штаферки
3. Искусственный мех	0,5-1,2	ГОСТ 28367	Для изготовления подкладки под перед
	0,5-1,2		Для изготовления кож подкладки под голенище
	0,5-1,2		Для изготовления вкладной стельки
4. Термобязь	0,3-0,5	ГОСТ 19196	Для изготовления межподкладки под союзку
	0,3-0,5		Для изготовления межподкладки под берцы
5.СЦМ	1,8-2,0	ГОСТ 9542	Для изготовления основной стельки
6.Кожкартон С1	1,8-2,0	ГОСТ 9542	Для изготовления полустельки
7.Ватин	-	ГОСТ 19008	Для изготовления простилки
8. Сталь 65 Г с антикоррозийным покрытием	-	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для изготовления геленка
9.Паралон	-	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для изготовления мягкого подпяточника
10.Формованный полиуретан	-	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для изготовления подошвы
11.Термопласт	1,5-1,8	По действующей НД или импортного производства по сертификации соответствия	Для изготовления жесткого задника
	1,8-2,0		Для изготовления жесткого подноска
12. Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические	-	ГОСТ 6309	Для изготовления полусапожек
13. Клей резиновый	-	ГОСТ 2199	Для изготовления полусапожек

Примечания: По согласованию с потребителем допускается применение другого сырья, материалов, полуфабрикатов и фурнитуры по другим действующим нормативным документам или импортного производства по сертификации соответствия при условии соответствия качества изделия требованиям настоящего стандарта и действующим санитарно-гигиеническим нормам.

4.5 Маркировка

4.5.1 Маркировка - по ГОСТ 7296.

O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI AZOLATINI MUVOFIQLASHTIRISH AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BO‘YICHA BO‘LIMI

4.5.2 На маркировочном ярлыке должны быть надписи «O’zbekistonda ishlab chiqarilgan».

4.6 Упаковка - по ГОСТ 7296.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Обеспечение безопасности кожевенно-обувной продукции по требованиям [1].

5.2 Обеспечение безопасности производственного оборудования по требованиям ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061.

5.3 Для обеспечения пожарной безопасности должны быть учтены требования ГОСТ 12.1.004.

5.4 К работе по производству допускаются лица, прошедшие обучение и инструктаж по технике безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.0.004

5.5 Для обеспечения кондиционирования воздуха в помещениях учтены требования ГОСТ 12.4.021.

5.6 Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочих зон производственных помещений должен проводиться согласно ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.1.007.

5.7 Образующиеся от технологического оборудования в процессе работы вредные производственные факторы: шум, температура должны соответствовать санитарно-гигиеническим нормам согласно[2],[3].

5.8 Рабочие должны быть обеспечены санитарно-бытовыми помещениями в соответствии с требованиями [4].

6 Правила приёмки

6.1 Приёмка готовой обуви производиться - по ГОСТ 9289

6.2 Для проверки соответствия качества обуви настоящему стандарту устанавливают следующие виды испытаний:

- приёмо-сдаточные;
- периодические;
- типовые;
- сертификационные (при сертификации продукции).

6.3 Приемо-сдаточные испытания.

6.3.1 Приёмо-сдаточные испытания проводятся по настоящему стандарту на каждую партию продукции.

6.4 Периодические испытания проводятся по всем требованиям настоящего стандарта на продукцию, выдержавшей приёмо-сдаточные испытания. Испытания проводятся один раз в год. Периодические испытания проводятся в аккредитованной лаборатории.

6.5 Типовые испытания проводятся в случае изменения сырья, а также при изменении технологического процесса.

6.6 Сертификационные испытания (при сертификации продукции) проводятся в аккредитованной [illegible] всем требованиям

O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
HIMOYA QILISH AGENTLIGI

настоящего стандарта и требованиям НД национальной системы сертификации Республики Узбекистан.

6.7 При получении неудовлетворительных результатов проверки, проводят повторную проверку на удвоенном количестве образцов, отобранных из той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

При несоответствии результатов повторной проверки, хотя бы по одному показателю, вся партия бракуется и отправляется на вторичную переработку. Результаты испытаний должны быть оформлены протоколом.

7 Методы контроля

7.1 Методы контроля качества готового изделия и отбор образцов для лабораторных испытаний – по ГОСТ 9289

7.2 Проверка внешнего вида, конструкторских требований, маркировки, упаковки обуви должно производиться визуально сравнением с образцом-эталоном.

7.3 Определение линейных размеров - по ГОСТ 427, ГОСТ 166, ГОСТ 7502

7.3.1 Линейные размеры обуви и ее деталей измеряют металлической линейкой или масштабной лентой, штангенциркулем, толщиномером и другими приборами, обеспечивающими получение результатов с необходимой точностью

7.4 Определение прочности швов заготовок-по ГОСТ 9290

7.5 Определение прочности крепления деталей низа - по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292

7.6 Определение прочности крепления каблука-по ГОСТ 9136,

7.7 Определение деформации подноска и задника-по ГОСТ 9135

7.8 Определение гибкости - по ГОСТ 9718

7.9 Определение массы обуви – по ГОСТ 29329, ГОСТ 24104

8 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель должен гарантировать соответствие поставляемых туфлей требованиям настоящего стандарта, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных стандартом.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации 90 дней с момента поставки со склада производителя.

O‘ZSTANDART AGENTLIGA
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZOLATINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение А
(обязательное)

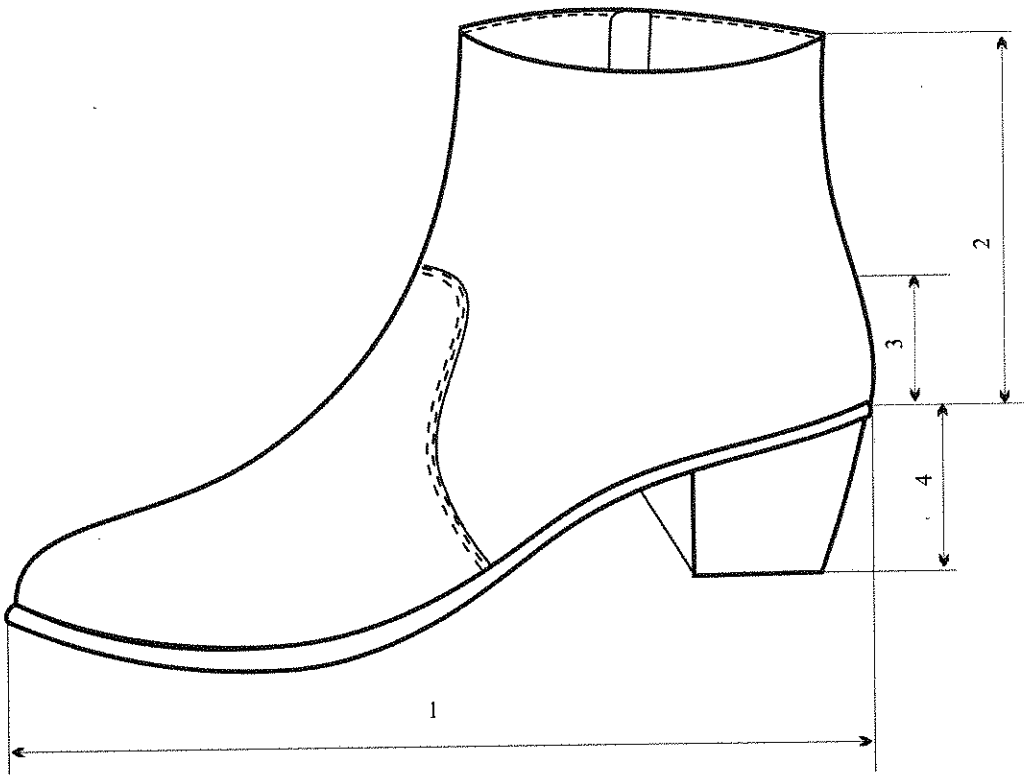


Рисунок 2

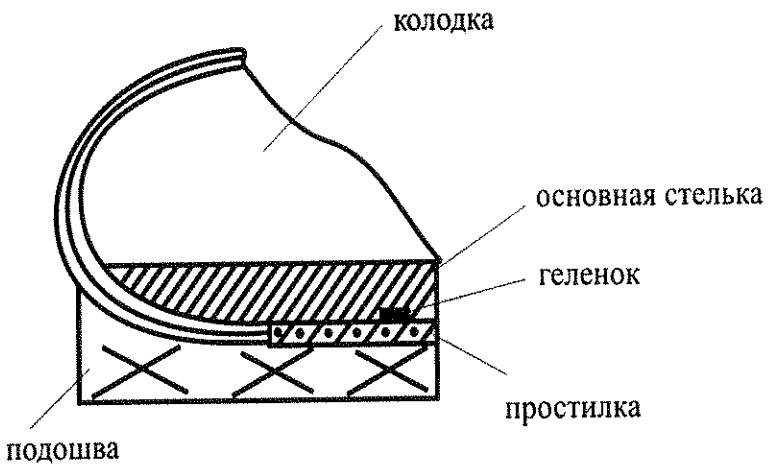


Рисунок 3

O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH AGENTLIGI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI

Приложение В
(справочное)

Спецификация деталей полусапожек

№	Наименование деталей	Кол-во лекал	Кол-во кроя
1	2	3	4
Из хромового полукожника			
1	Перед	1	2
2	Голенище 1	1	2
3	Голенище 2	1	2
4	Клапан под молнии	1	2
Из искусственного меха			
5	Подкладка под перед	1	2
6	Кож подкладка под голенище	1	4
7	Вкладная стелька	1	2
Из искусственной кожи			
8	Штаферка	1	4
Из термобязи			
9	Межподкладка под союзку	1	2
10	Межподкладка под берцы	1	4
Из СЦМ			
11	Основная стелька	1	2
Из кожкартона С1			
12	Полустелька	1	2
Из ватина			
13	Простилка	1	2
Из формованного полиуретана			
14	Подошва	1	2
Из термопласта			
15	Задник	1	2
16	Подносок	1	2
Из стали 65 Г			
17	Геленок	1	2

O‘ZBEKISTON STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA AGENTLIGI
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI JORIY ETISH BOSHQARMASI

Библиографические данные

ОКС **61.060** **ОКП 882214**

Ключевые слова:

Обувь форменная, полусапожки женские, система стандартов безопасности, перед, голенище, союзка, берец, задний наружный ремень, штаферка, стелька, подошва, геленок, хром полукожник, термобязь, термопласт, технический рисунок, способы обработки, маркировка и упаковка, правила приёмки, транспортирование и хранение.

O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH DAVLAT
AZOLIGINI MUVOFIQLASHTIRISH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
RIVOJLANTIRISH MARKAZI

Библиография

[1] Общий технический регламент «О безопасности кожевенно-обувной продукции» (ПКМ от 5 января 2017года №5).

[2] СанПиН 0324-16 «Санитарно-гигиенические нормы микроклимата производственных помещений».

[3] СанПиН 0325-16 «Санитарные нормы допустимых уровней шума на рабочих местах».

[4] ШНК 2.09.04-2009 «Административные и бытовые здания предприятия».

O‘ZBEKISTON RESPUBLIKASI
STANDARTLASHTIRISH, METROLOGIYA
AVTOMATLASHTIRILGAN MUVOFIQLIKNI BAHOLASH
AXBOROT TEXNOLOGIYALARINI
JORIY ETISH BOSHQARMASI

O‘z DSt _____:201_

Лист регистрации изменений

Изм	Номер листов (страниц)				Всего листов	№ Докумен-та	Входящий № сопро-водитель-ного документа	Подпись	Дата
	Изменен-ных	Заменен-ных	Новых	Аннулиро-ванных					

O‘z DSt _____:201_

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

РАЗРАБОТАНО:

Ректор Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

Юнусов С.З.

«__» июня 2017 г.

М.П.

СОГЛАСОВАНО:

Управляющий делами ГНК Республики Узбекистан

А.Х. Латипов

«__» июня 2017 г.

М.П.

Проректор по учебной работе Ташкентского института текстильной и легкой промышленности, научный руководитель

проф. Камилова Х.Х.

«__» июня 2017 г.

М.П.

Начальник УМТС и хозяйственными делами ГНК Республики Узбекистан

Р.А. Муллажанов

«__» июня 2017 г.

М.П.

Доцент кафедры “Дизайн костюма” Ташкентского института текстильной и легкой промышленности

Юнусходжаева Х.М.

«28» июня 2017 г.

М.П.

Главный государственный санитарный врач Республики Узбекистан

Саидалиев С.С.

«15» июня 2017г.

М.П

DEVONXONA